

MS1200 Analizador de hidrocarburos en agua

Descripción del producto

El MS1200 es un analizador de COV o concentración de Hidrocarburos diseñado para la protección de puntos de captación de agua, control de procesos y monitoreo de descargas aguas residuales

Utilizando una técnica de medición sin contacto, Si detectan los gases y volátiles presentes en el espacio de Cabeza dentro del reactor. Esto significa que el sistema de medición no requiere el uso de REACTIVOS O GAS y tiene un mantenimiento extremadamente bajo

MS1200 es preciso en bajas concentraciones de ppb y su rango dinámico le permite ser utilizado en una amplia variedad de situaciones.

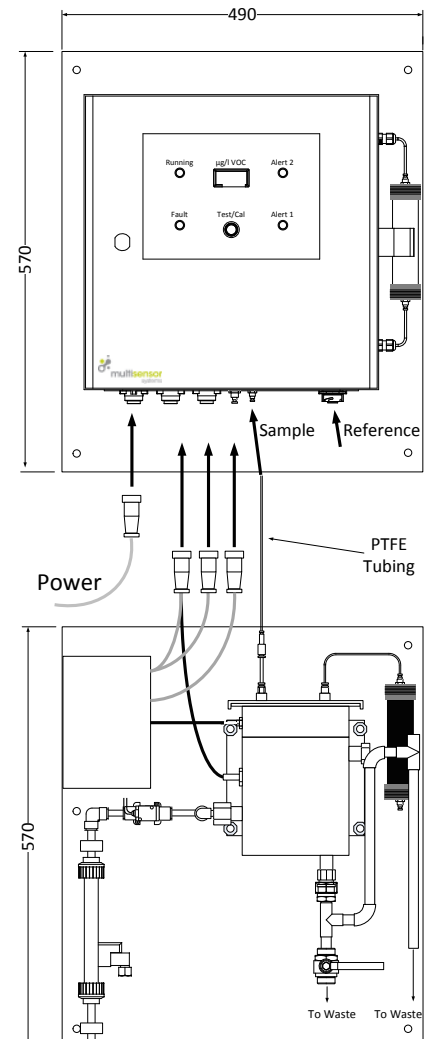


Aplicaciones

- Protección de los puntos de captación de agua
- Monitoreo de aguas subterráneas y pozos
- Detección de fugas de hidrocarburos y combustible
- Monitoreo del proceso de tratamiento de agua
- Recuperación de tierras

Beneficios

- Bajos costos de mantenimiento
- Alta fiabilidad
- Sin reactivos
- Tecnología probada en el campo



Los principales parámetros de rendimiento se muestran a continuación.

Parámetro	Requisitos operacionales		Notas
	Mínimo	Máximo	
Fuente de alimentación	90V AC	240V AC	50Hz o 60Hz
Consumo de energía		15W	10W típico durante la operación
Flujo de entrada	0.5 l/min	1.0 l/min	
Uso de agua	0.8l/min	1 l/min	Período de muestreo de 20 minutos
Presión del agua		4.0 bar	
Temperatura: Ambiente	0C	40C	Mayor temperatura disponible bajo pedido
Temperatura: agua	1C	40C	Mayor temperatura disponible bajo pedido
Periodo de muestreo	10min	120min	Seleccionables por el usuario Las altas concentraciones pueden limitar el tiempo mínimo permitido
Reactor	IP65, Acero dulce recubierto		
Material del tanque de muestreo	316 Acero inoxidable		Otros materiales y acabados disponibles

Parámetro	Requisitos operacionales		Notas
	Mínimo	Máximo	
Rango de medición	1ppb	3000ppb	Medido contra el estándar de Tolueno. Para la calibración con otros compuestos, contáctenos
Exactitud	-10%	+10%	200 ppm de muestra medida usando una solución estándar de 1.5 l (agua más tolueno disuelto en DMSO) en una botella de vidrio tipo Winchester de 2.5 litros usando un agitador magnético a 25 ° C
Rango de visualización (predeterminado)	0ppb	1000ppb	Configurable para la puesta en marcha
Salida analógica	4mA	20mA	Escalable al rango requerido, carga máxima 900R
Aislamiento de la salida analógica	400V		Continua. Opto-aislado.
Voltaje de relé		50V	Relé 2x con contactos NA y NC
Corriente de relé		5A	
Peso	25kg		
Dimensiones	1170 x 490 x 300mm		Montado en 2 tableros de PVC separados

Periodo de Calibración

6 meses usando el kit de calibración

Consumibles

Cada 6 meses

Filtro de aire de carbón activado

Filtro de polvo

Cada 24 meses

Bomba de aire